ProtyLabs SOLUTIONS

WERKSTOFF-DATENBLATT · SLA-3D-DRUCK

Castable Wax Resin

Wachshaltiges Harz für Gussmodelle, das sauber ausbrennt.



ca. 20 %
Wachsanteil

rückstandsarm
Ausbrennen

nur als Gussmodell
Einsatz

Mechanische & physikalische Eigenschaften	
Wachsanteil	ca. 20 %
Ausbrennen	rückstandsarm
Einsatz	nur als Gussmodell

Fertigung & Toleranzen	
Verfahren	SLA
Empfohlene Wandstärke	> 1 mm
Ablauföffnungen (Hohlkörper)	> 2 mm
Oberfläche	sehr glatt
Nachbearbeitung	Reinigen, UV-Nachhärten
Bauteilgröße	auf Anfrage

Vorteile

- Rückstandsarmes Ausbrennen
- Feine Details

Einschränkungen

- Nur als Gussmodell gedacht

Typische Anwendungen

- Feinguss
- Schmuck
- Kleine Metallteile

Typische Richtwerte in Anlehnung an Herstellerangaben (Formlabs), nachgehärtete Bauteile. Keine zugesicherten Eigenschaften; tatsächliche Werte hängen von Geometrie, Ausrichtung und Nachhärtung ab. Original-Herstellerdatenblatt auf Anfrage. Stand: 11/2026.