ProtyLabs SOLUTIONS

WERKSTOFF-DATENBLATT · FDM-3D-DRUCK

PC-ABS

Mischung aus Polycarbonat und ABS: zäh, temperaturbeständig und leichter zu drucken als reines PC.



40–50 MPa	1.800–2.300 MPa	5–20 %	100–110 °C
Zugfestigkeit	E-Modul	Bruchdehnung	HDT (0,45 MPa)

Mechanische & physikalische Eigenschaften

Dichte	1,12–1,15 g/cm³
Zugfestigkeit	40–50 MPa
E-Modul (Zug)	1.800–2.300 MPa
Bruchdehnung	5–20 %
Wärmeformbeständigkeit HDT/B (0,45 MPa)	100–110 °C

Fertigung & Toleranzen

Verfahren	FDM
Toleranz bis 100 mm	± 0,2 mm
Toleranz über 100 mm	± 0,15 %
Empfohlene Wandstärke	≥ 1,2 mm
Oberfläche	feine Schichtlinien
Bauteilgröße	auf Anfrage

Vorteile

- Schlagzäh
- Wärmebeständig
- Gute Oberfläche

Einschränkungen

- Neigt etwas zu Verzug

Typische Anwendungen

- Gehäuse
- Automotive-Teile
- Technische Bauteile

Typische Richtwerte aus Herstellerangaben und Fachliteratur; FDM-Werte gelten in Schichtebene (XY), in Aufbaurichtung (Z) sind sie deutlich niedriger. Keine zugesicherten Eigenschaften; tatsächliche Werte hängen von Materialhersteller, Ausrichtung und Prozessparametern ab. Original-Herstellerdatenblatt auf Anfrage. Stand: 11/2026.