ProtyLabs SOLUTIONS

WERKSTOFF-DATENBLATT · FDM-3D-DRUCK

PVB (glättbar)

Lässt sich nach dem Druck mit Alkoholdampf glätten – fast ohne sichtbare Schichten.



30–40 MPa	1.500–2.000 MPa	5–15 %	60–70 °C
Zugfestigkeit	E-Modul	Bruchdehnung	HDT (0,45 MPa)

Mechanische & physikalische Eigenschaften	
Dichte	1,08 g/cm³
Zugfestigkeit	30–40 MPa
E-Modul (Zug)	1.500–2.000 MPa
Bruchdehnung	5–15 %
Wärmeformbeständigkeit HDT/B (0,45 MPa)	60–70 °C

Fertigung & Toleranzen	
Verfahren	FDM
Toleranz bis 100 mm	± 0,2 mm
Toleranz über 100 mm	± 0,15 %
Empfohlene Wandstärke	≥ 1,2 mm
Oberfläche	feine Schichtlinien
Bauteilgröße	auf Anfrage

Vorteile

- Glatte
- Glänzende Oberfläche nach dem Glätten
- Transparent möglich

Einschränkungen

- Geringere Festigkeit und Temperatur

Typische Anwendungen

- Sichtmodelle
- Gehäuse
- Transparente Teile

Typische Richtwerte aus Herstellerangaben und Fachliteratur; FDM-Werte gelten in Schichtebene (XY), in Aufbaurichtung (Z) sind sie deutlich niedriger. Keine zugesicherten Eigenschaften; tatsächliche Werte hängen von Materialhersteller, Ausrichtung und Prozessparametern ab. Original-Herstellerdatenblatt auf Anfrage. Stand: 11/2026.