ProtyLabs SOLUTIONS

WERKSTOFF-DATENBLATT · SLA-3D-DRUCK

Rigid 10K Resin

Extrem steifes, stark glasgefülltes Harz für hohe thermische und chemische Anforderungen.



55–65 MPa	ca. 10.000 MPa	ca. 1 %	200–220 °C
Zugfestigkeit	E-Modul	Bruchdehnung	HDT (0,45 MPa)

Mechanische & physikalische Eigenschaften

Zugfestigkeit	55–65 MPa
E-Modul (Zug)	ca. 10.000 MPa
Bruchdehnung	ca. 1 %
Wärmeformbeständigkeit HDT/B (0,45 MPa)	200–220 °C

Fertigung & Toleranzen

Verfahren	SLA
Empfohlene Wandstärke	> 1 mm
Ablauföffnungen (Hohlkörper)	> 2 mm
Oberfläche	sehr glatt
Nachbearbeitung	Reinigen, UV-Nachhärten
Bauteilgröße	auf Anfrage

Vorteile

- Höchste Steifigkeit
- Hitze- und chemikalienbeständig

Einschränkungen

- Spröde

Typische Anwendungen

- Werkzeugeinsätze
- Strömungsteile
- Heiße Umgebungen

Typische Richtwerte in Anlehnung an Herstellerangaben (Formlabs), nachgehärtete Bauteile. Keine zugesicherten Eigenschaften; tatsächliche Werte hängen von Geometrie, Ausrichtung und Nachhärtung ab. Original-Herstellerdatenblatt auf Anfrage. Stand: 11/2026.