ProtyLabs SOLUTIONS

WERKSTOFF-DATENBLATT · SLA-3D-DRUCK

Standard Resin (Grey/White/Black/Clear)

Universelles Harz für präzise Prototypen und Sichtteile in mehreren Farben.



55–65 MPa	2.500–2.800 MPa	6–13 %	60–75 °C
Zugfestigkeit	E-Modul	Bruchdehnung	HDT (0,45 MPa)

Mechanische & physikalische Eigenschaften

Zugfestigkeit	55–65 MPa
E-Modul (Zug)	2.500–2.800 MPa
Bruchdehnung	6–13 %
Wärmeformbeständigkeit HDT/B (0,45 MPa)	60–75 °C

Fertigung & Toleranzen

Verfahren	SLA
Empfohlene Wandstärke	> 1 mm
Ablauföffnungen (Hohlkörper)	> 2 mm
Oberfläche	sehr glatt
Nachbearbeitung	Reinigen, UV-Nachhärten
Bauteilgröße	auf Anfrage

Vorteile

- Sehr glatte Oberfläche
- Feine Details
- Clear ist transparent

Einschränkungen

- Eher spröde
- Nicht für Last

Typische Anwendungen

- Designmuster
- Sichtteile
- Präsentationsmodelle

Typische Richtwerte in Anlehnung an Herstellerangaben (Formlabs), nachgehärtete Bauteile. Keine zugesicherten Eigenschaften; tatsächliche Werte hängen von Geometrie, Ausrichtung und Nachhärtung ab. Original-Herstellerdatenblatt auf Anfrage. Stand: 11/2026.