ProtyLabs SOLUTIONS

WERKSTOFF-DATENBLATT · SLA-3D-DRUCK

Tough 2000 Resin

Festes und steifes Engineering-Harz – ähnlich wie ABS.



40–50 MPa	1.900–2.300 MPa	30–50 %	60–65 °C
Zugfestigkeit	E-Modul	Bruchdehnung	HDT (0,45 MPa)

Mechanische & physikalische Eigenschaften

Zugfestigkeit	40–50 MPa
E-Modul (Zug)	1.900–2.300 MPa
Bruchdehnung	30–50 %
Wärmeformbeständigkeit HDT/B (0,45 MPa)	60–65 °C

Fertigung & Toleranzen

Verfahren	SLA
Empfohlene Wandstärke	> 1 mm
Ablauföffnungen (Hohlkörper)	> 2 mm
Oberfläche	sehr glatt
Nachbearbeitung	Reinigen, UV-Nachhärten
Bauteilgröße	auf Anfrage

Vorteile

- Fest
- Steif
- Gute Belastbarkeit

Einschränkungen

- Weniger flexibel als Tough 1500

Typische Anwendungen

- Funktionsprototypen
- Belastete Bauteile

Typische Richtwerte in Anlehnung an Herstellerangaben (Formlabs), nachgehärtete Bauteile. Keine zugesicherten Eigenschaften; tatsächliche Werte hängen von Geometrie, Ausrichtung und Nachhärtung ab. Original-Herstellerdatenblatt auf Anfrage. Stand: 11/2026.